

## DBV SAE 10W-40 UHPD Motorenöl

Leichtlauföl-UHPD-Motorenöl SAE 10W-40 auf Basis von HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen.

10W-40 Ultra-High-Performance-Diesel (UHPD)-Motorenöl auf Basis modernster Additive und HC-Synthese-Grundölen.

10W-40 UHPD wurde speziell für den Einsatz in hoch belasteten Dieselmotoren mit verlängerten Wartungsintervallen von LKW, Bussen und Baumaschinen entwickelt. Sein modernes Konzept ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb auch unter erschwerten Bedingungen.

### Freigegeben unter anderer Bezeichnung gemäß:

- DTFR 15B120 (ex. MB 228.5)
- Mack EO-N
- MAN M 3277
- Renault RLD-2
- Volvo VDS-3

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- ACEA E4,E7
- API CI-4
- GLOBAL DHD-1
- Cummins 20071/-72/-75/-76/-77/-78
- Deutz DQC III-05/III-10
- Detroit Diesel 93K215
- Mack EO-M PLUS
- MTU Type 3
- Renault RXD
- Scania LDF-2

### Empfohlen wenn folgende Füllvorschriften gefordert waren:

- CAT ECF-1-a/ECF-2
- DAF HP-2
- Iveco 18-1804 T2-E4

### Praxisvorteile:

- Kraftstoffersparnis durch Leichtlaufcharakteristik
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Schwarzschlamm
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- ermöglicht längste Wechselintervalle
- sehr geringer Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von 10W-40 UHPD auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen

## Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,863
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	14,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	96,7
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	155
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6500 @-25
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	12,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1
Sulfatasche	ASTM D874	Gewichts-%	max. 1,6

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

## Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.