

## DBV-Getriebeöl 80W-90 GL 4/5

Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl auf HC-Synthese-Basis. Multifunktional einsetzbar in Schaltgetrieben und Achsantrieben von PKW, LKW, Bussen, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen.

DBV-Getriebeöl 80W-90 GL 4/5 ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Getriebeöl der SAE-Klasse 80W-90 mit einer speziell ausgewählten Additivkombination. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- SAE J2360
- API GL-4/GL-5/MT-1
- AVTOVAZ
- DTFR 12B100 (ex. MB 235.0)
- Mack GO-J
- MAN 341 Type E2/Z2/342 Type M2
- MERITOR
- NATO O-226
- Scania STO 1:0
- ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 08, 12E, 16B/C/D, 17A/B, 19B, 21A

### Empfohlen wenn folgende Spezifikationen gefordert werden:

- MF 1134
- MIL-L-2105D/PRF-2105E
- Volvo 97310/97312

### Praxisvorteile:

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz, bei guter Buntmetallverträglichkeit
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - 'Stay-in-Grade'
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß sowie geringere Getriebegeräusche
- günstigere Kälteviskosität im Vergleich zu SAE 90, 85W, 85W-90 Ölen sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnellere Durchölung und geringeren 'Kälteverschleiß'
- geeignet für nicht-synchronisierte und synchronisierte Getriebe
- durch multifunktionelle Verwendbarkeit in Schaltgetrieben, Hypoid-Achsgetrieben, Planetengetrieben, Seiten-/Nebenantrieben und Lenkgetrieben ideales 80W-9-Sortenrationalisierungsprodukt
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechselempfohlen.

## Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,881
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	15,0
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	119,3
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	131
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
Flammpunkt COC	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	198

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

## Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.