



Zertifiziertes
Managementsystem

DBV Hydrauliköl HLP ISO VG 68

Mehrweckschmieröl für Hydrauliken, Industriegetriebe und Lager

HLP ISO VG 68 ist ein Hydrauliköl, das Zusätze zur Verhinderung von Korrosion, Verschleiß und Reibung enthält. HLP ISO VG 68 beinhaltet Wirkstoffe, die für eine saubere Hydraulik sorgen. HIGHTEC HLP 68 ist ein hochbelastbares Mehrweckschmieröl, welches das Verhalten im Mischreibungsbereich verbessert und dadurch die Reibung bzw. Reibschwingungen infolge von Haftschlupf verhindert. Hervorzuheben ist das gute Korrosionsschutz, Reinigungs- und Schlammtragevermögen.

HLP ISO VG 68 übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HLP gemäß DIN 51524 Teil 2 für Hydrauliken.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

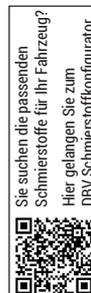
- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Praxisvorteile:

- hoher Verschleißschutz
- guter Korrosionsschutz
- thermisch stabil
- oxidationsbeständig
- gutes Luftabscheidungsvermögen und Schaumverhalten
- hydrolytische Beständigkeit

Empfehlung:

Werkzeug-, Bau- und Textilmaschinen Einlauföl für Aggregate und Maschinen Funktionsprüföl Erstbetriebsöl, auch für Exporte nach Übersee bei Nassablieferungen Elektro-Lamellenkupplungen Gießereien Zementfabriken Hydrauliken in der Landwirtschaft



Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.88
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	9
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	68
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	106
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-27
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Stahl-Korrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.